ГАЗРУСС
тепло юга



КАТАЛОГ

+ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Пресс фитинги торговой марки «ГАЗРУСС» из углеродистой стали предназначены для обеспечения исключительной прочности, долговечности и надежности для промышленного и коммерческого применения. Изготовлены в соответствии со стандартами EN 10255, EN 10220/10216-1 или EN 10217-1 и ГОСТ 3262-75, эти фитинги обеспечивают надежное и защищенное от утечек соединения для систем трубопроводов из углеродной стали, обеспечивая долгосрочную производительность даже в экстремальных условиях. Подходит для различных промышленных применений, включая химическую промышленность, нефти и газа. Пресс фитинги торговой марки «ГАЗРУСС» соответствуют международным и Российским стандартам и сертификатам, обеспечивая качество и безопасность при каждом их применении.

КЛЮЧЕВЫЕ ФУНКЦИИ:

Высококачественный материал:

Сделаны из углеродной стали премиум -класса E195 с двух рядным фиксирующим зубчатым кольцом из нержавеющей стали AISI 304, делая их идеальными для суровых сред. Изготовление толстой стенки фитинга повышает конструктивную целостность, позволяя им выдерживать более высокие давления и механическое напряжение по сравнению со стандартными фитингами.

Пресс-технология:

Технология Advanced Press обеспечивает быструю и безопасную установку без необходимости сварки, резьбы или пайки, экономя время и затраты на рабочую силу. Фитинги, оснащены надежным механизмом герметизации, обеспечивают плотное соединение с трубой, снижая риск утечек и расходов на обслуживание.

Универсальность:

Подходят для широкого спектра применений, включая HVAC, сантехника, пожарную защиту и промышленные трубопроводы. (Для применения в различных сферах, достаточно заменить уплотнительное кольцо применяемое для разных рабочих сред, при этом конструктивная особенность фитинга остается не изменой). Доступно в различных размерах и конфигурациях для удовлетворения разнообразных требований для проектных изысканий.

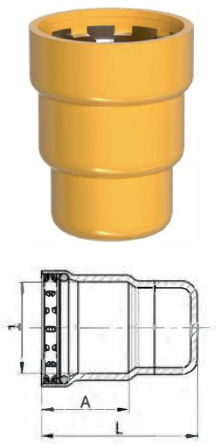
Долговечность:

Предназначенные для выдерживания высокого давления и колебаний температуры, фитинги идеально подходят как для монтажа в помещениях, так и для уличного применения. Технология Heavy Steel Press уже работает в Скандинавии более 70 лет. Системы Heavy Steel Press использовались для строительных услуг в центральной Европе много лет. Данный вид продукта был проверен и протестирован в течение десятилетий и применялись как чрезвычайно гибкая и инновационная технология соединения труб в различных областях применения.

Легкость в монтаже:

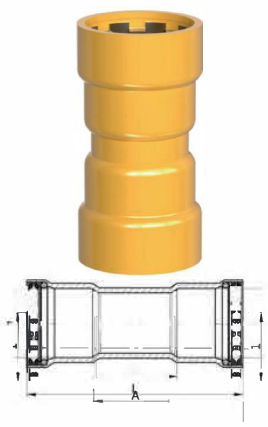
Конструкция пресс фитингов обеспечивает быстрый и простой монтаж, что минимизирует время простоя и обеспечивает плавный рабочий процесс.

ЗАГЛУШКА ТИП P HEAVY STEEL PRESS GAS



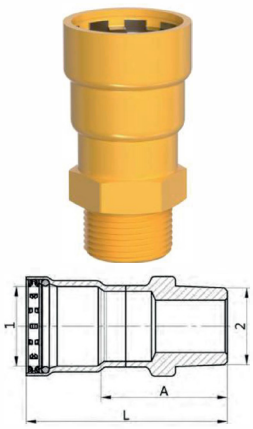
Серийный номер	Размер 1	A (in)	L (in)
C0500241Z50	½"	1.08	2.15
C0500341Z50	¾"	1.17	2.26
C0500441Z50	1"	1.36	2.43
C0500541Z50	1¼"	1.82	2.93
C0500641Z50	1½"	1.88	3.02
C0500741Z50	2"	1.99	3.12
C0500841Z50	2½"	1.8	3.28
C0500941Z50	3"	2.3	3.78
C0501041Z50	4"	3.19	4.65

МУФТА РАВНОПРОХОДНАЯ ТИП P X P HEAVY STEEL PRESS GAS



Серийный номер	Размер 1	A (in)	L (in)
C0100243Z50	½"	0.56	2.71
C0100343Z50	¾"	0.63	2.95
C0100443Z50	1"	0.6	3.3
C0100541Z50	1¼"	0.71	4.34
C0100641Z50	1½"	0.89	4.63
C0101841Z50	2"	0.78	4.76
C0100841Z50	2½"	1.32	4.93
C0102041Z50	3"	1.39	5.99
C0101041Z50	4"	1.58	7.88

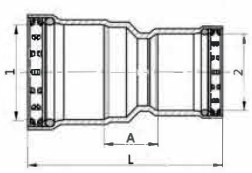
НИППЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ ТИП P X MPT HEAVY STEEL PRESS GAS



Серийный номер	Размер 1	Размер 2	A (in)	L (in)
C0700143Z50	½"	½"	1.45	2.52
C0700243Z50	¾"	¾"	1.5	2.67
C0700341Z50	1"	1"	1.67	3
C0700441Z50	1¼"	1¼"	1.91	3.71
C0700541Z50	1½"	1½"	1.93	3.8
C0700641Z50	2"	2"	1.93	3.93
C0700741Z50	2½"	2½"	2.7	4.56
C0700841Z50	3"	3"	2.89	5.21
C0700941Z50	4"	4"	3.04	6.21

МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ РЕДУКЦИОННАЯ ТИП P X P HEAVY STEEL PRESS GAS

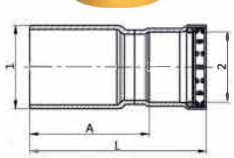




Серийный номер	Размер 1	Размер 2	A (in)
C0200143Z50	¾"	½"	1.78
C0200243Z50	1"	½"	2.15
C0200343Z50	1"	¾"	2.1
C0200541Z50	1¼"	¾"	2.82
C0200641Z50	1¼"	1"	2.63
C0200841Z50	1½"	¾"	2.99
C0200941Z50	1½"	1"	2.82
C0201041Z50	1½"	1¼"	2.71
C0201341Z50	2"	1"	3.15
C0201441Z50	2"	1¼"	3.02
C0201541Z50	2"	1½"	2.97
C0201841Z50	2½"	1"	3.49
C0201941Z50	2½"	1¼"	3.38
C0202041Z50	2½"	1½"	3.3
C0202141Z50	2½"	2"	2.97
C0202541Z50	3"	1¼"	4.17
C0202641Z50	3"	1½"	4.08
C0202741Z50	3"	2"	3.76
C0202841Z50	3"	2½"	3.76
C0203341Z50	4"	1½"	5.6
C0203441Z50	4"	2"	5.28
C0203541Z50	4"	2½"	5.28
C0203641Z50	4"	3"	5.04

МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ РЕДУКЦИОННАЯ ТИП FTG X P HEAVY STEEL PRESS GAS

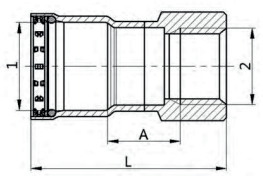




Серийный номер	Размер 1	Размер 2	A (in)	L (in)
C0300143Z50	¾"	½"	2.22	3.35
C0300341Z50	1"	½"	2.15	3.21
C0300243Z50	1"	¾"	2.44	3.63
C0300441Z50	1¼"	¾"	2.82	3.97
C0300541Z50	1¼"	1"	2.63	3.99
C0300641Z50	1½"	¾"	2.99	4.13
C0300741Z50	1½"	1"	2.82	4.17
C0300841Z50	1½"	1¼"	2.71	4.52
C0300941Z50	2"	1"	3.15	4.49
C0301041Z50	2"	1¼"	3.0	4.84
C0301141Z50	2"	1½"	2.97	4.84

НИППЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ ТИП P X FPT HEAVY STEEL PRESS GAS

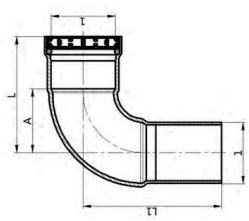




Серийный номер	Размер 1	Размер 2	A (in)	L (in)
C0600241Z50	½"	½"	0.69	2.3
C0600441Z50	¾"	½"	0.73	2.43
C0600541Z50	¾"	¾"	0.75	2.45
C0600841Z50	1"	½"	1.04	2.91
C0600941Z50	1"	¾"	0.78	2.69
C0601041Z50	1"	1"	0.73	2.75
C0601141Z50	1¼"	½"	1.15	3.5
C0601241Z50	1¼"	¾"	1.12	3.49
C0601341Z50	1¼"	1"	0.76	3.25
C0601441Z50	1¼"	1¼"	0.78	3.28
C0601541Z50	1½"	½"	1.32	3.73
C0601641Z50	1½"	¾"	1.28	3.71
C0601741Z50	1½"	1"	1.12	3.65
C0601841Z50	1½"	1¼"	0.86	3.41
C0601941Z50	1½"	1½"	0.73	3.28
C0602041Z50	2"	½"	1.56	4.06
C0602141Z50	2"	¾"	1.54	4.08
C0602241Z50	2"	1"	1.36	4
C0602341Z50	2"	1¼"	1.28	3.93
C0602441Z50	2"	1½"	1.04	3.71
C0602541Z50	2"	2"	0.76	3.43
C0602641Z50	2½"	2½"	1.13	3.86
C0602741Z50	3"	3"	1.17	4.49
C0602841Z50	4"	4"	1.15	5.43

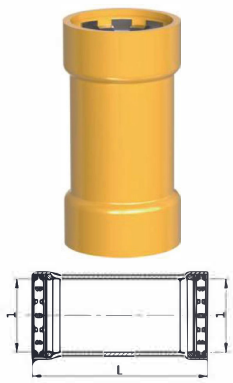
ОТВОД 90° ТИП P X FTG HEAVY STEEL PRESS GAS





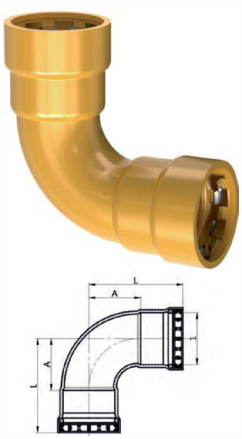
Серийный номер	Размер 1	A (in)	L (in)	L1 (in)
C0900143Z50	½"	1.12	2.34	2.91
C0900243Z50	¾"	1.18	2.48	3.13
C0900343Z50	1"	1.54	3.05	3.26
C0900441Z50	1¼"	2	3.82	4.04
C0900541Z50	1½"	2.26	4.13	4.21
C0900641Z50	2"	2.8	4.78	5.08
C0900741Z50	2½"	4.15	5.95	6.06
C0900841Z50	3"	4.76	7.1	6.82
C0900941Z50	4"	6	9.17	8.78

МУФТА РАВНОПРОХОДНАЯ ПОДВИЖНАЯ ТИП P X P HEAVY STEEL PRESS GAS



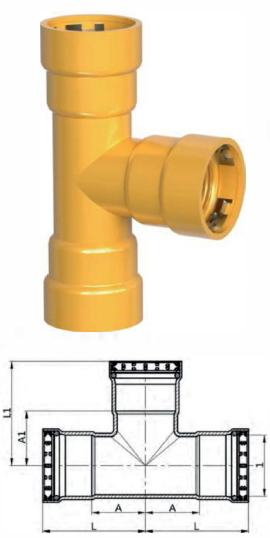
Серийный номер	Размер 1	L (in)
C0400243Z50	½"	2.71
C0400343Z50	¾"	2.95
C0400443Z50	1"	3.3
C0400541Z50	1¼"	4.34
C0400641Z50	1½"	4.63
C0400741Z50	2"	4.75
C0400841Z50	2½"	4.93
C0400941Z50	3"	5.99
C0401041Z50	4"	7.91

ОТВОД 90° ТИП P X P HEAVY STEEL PRESS GAS



Серийный номер	Размер 1	A (in)	L (in)
C0800243Z50	½"	1.12	2.34
C0800343Z50	¾"	1.18	2.48
C0800443Z50	1"	1.54	3.05
C0800541Z50	1¼"	2	3.82
C0800641Z50	1½"	2.26	4.13
C0801841Z50	2"	2.8	4.78
C0801941Z50	2½"	4.15	5.95
C0802041Z50	3"	4.76	7.1
C0802141Z50	4"	6	9.17

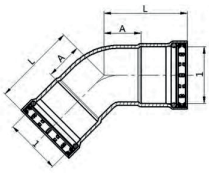
ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНЫЙ ТИП P X P X P HEAVY STEEL PRESS GAS



Серийный номер	Размер 1	A (in)	A1 (in)	L (in)	L1 (in)
C1600243Z50	½"	0.95	0.93	2.07	2.03
C1600343Z50	¾"	1.08	1.1	2.26	2.18
C1600443Z50	1"	1.06	1.23	2.59	2.48
C1600541Z50	1¼"	1.41	1.39	3.23	3.21
C1600641Z50	1½"	1.58	1.54	3.45	3.41
C1600741Z50	2"	1.82	1.8	3.8	3.8
C1600841Z50	2½"	2.17	2.26	3.97	4.06
C1600941Z50	3"	2.56	2.52	4.89	4.82
C1601041Z50	4"	3.23	3.08	6.41	6.26

ОТВОД 45° ТИП P X P HEAVY STEEL PRESS GAS

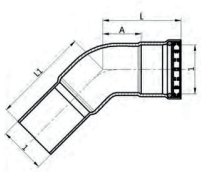




Серийный номер	Размер 1	A (in)	L (in)
C1300241Z50	½"	0.6	1.67
C1300341Z50	¾"	0.71	1.88
C1300441Z50	1"	0.86	2.21
C1300541Z50	1¼"	0.99	2.8
C1300641Z50	1½"	1.12	2.99
C1300741Z50	2"	1.32	3.32
C1300841Z50	2½"	2.1	3.91
C1300941Z50	3"	2.26	4.56
C1301041Z50	4"	2.75	5.93

ОТВОД 45° ТИП P X FTG HEAVY STEEL PRESS GAS

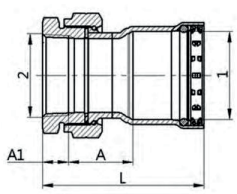




Серийный номер	Размер 1	A (in)	L (in)	L1 (in)
C1400241Z50	½"	0.6	1.67	1.97
C1400341Z50	¾"	0.71	1.88	2.13
C1400441Z50	1"	0.86	2.21	2.52
C1400541Z50	1¼"	0.99	2.	2.99
C1400641Z50	1½"	1.12	2.9	3.08
C1400741Z50	2"	1.32	3.3	3.58

МУФТА С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ ТИП P X FPT HEAVY STEEL PRESS GAS

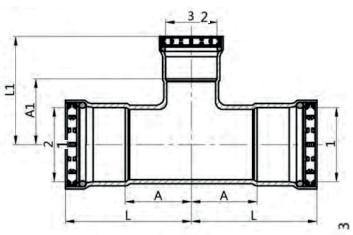




Серийный номер	Размер 1	Размер 2	A (in)	A1 (in)	L (in)
C8200143Z50	½"	½"	1.26	0.54	2.86
C8200243Z50	¾"	¾"	1.49	0.56	3.21
C8200341Z50	1"	1"	1.38	0.67	3.39
C8200441Z50	1¼"	1¼"	1.54	0.69	4.04
C8200541Z50	1½"	1½"	1.56	0.69	4.1
C8200641Z50	2"	2"	2.34	0.71	5

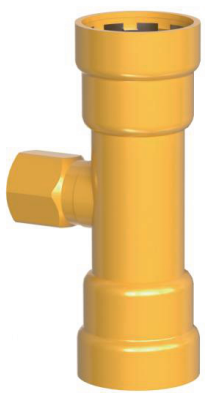
ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ ТИП P X P X P HEAVY STEEL PRESS GAS

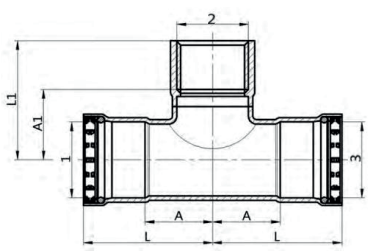




Серийный номер	Размер 1	Размер 2	Размер 3	A (in)	A1 (in)	L (in)	L1 (in)
C1900341Z50	¾"	½"	¾"	1.12	1.08	2.26	2.15
C1900441Z50	1"	½"	1"	1.23	1.21	2.58	2.28
C1900541Z50	1"	¾"	1"	1.23	1.25	2.58	2.41
C1902341Z50	1¼"	½"	1¼"	1.41	1.36	3.23	2.43
C1902441Z50	1¼"	¾"	1¼"	1.41	1.39	3.23	2.56
C1900941Z60	1¼"	1"	1¼"	1.42	1.39	3.23	2.73
C1902541Z50	1½"	½"	1½"	1.58	1.45	3.45	2.52
C1902641Z50	1½"	¾"	1½"	1.58	1.49	3.45	2.65
C1902741Z50	1½"	1"	1½"	1.58	1.49	3.45	2.84
C1902841Z50	1½"	1¼"	1½"	1.58	1.5	3.45	3.32
C1902941Z50	2"	½"	2"	1.82	1.75	3.8	2.82
C1903041Z50	2"	¾"	2"	1.82	1.8	3.8	2.95
C1903141Z50	2"	1"	2"	1.82	1.76	3.8	3.1
C1903241Z50	2"	1¼"	2"	1.82	1.78	3.8	3.6
C1903341Z50	2"	1½"	2"	1.82	1.84	3.8	3.71
C1903441Z50	2½"	1"	2½"	1.36	2.04	3.15	3.39
C1903541Z50	2½"	1¼"	2½"	1.73	2.06	3.52	3.88
C1903641Z50	2½"	1½"	2½"	1.73	2.08	3.52	3.95
C1903741Z50	2½"	2"	2½"	2.17	2.06	3.97	4.04
C1903841Z50	3"	1¼"	3"	1.71	2.32	4.04	4.13
C1903941Z50	3"	1½"	3"	1.8	2.34	4.13	4.21
C1904041Z50	3"	2"	3"	2.12	2.3	4.41	4.3
C1904141Z50	3"	2½"	3"	2.32	2.52	4.63	4.32
C1904241Z50	4"	1½"	4"	1.86	2.91	5.04	4.78
C1904341Z50	4"	2"	4"	2.19	2.88	5.36	4.86
C1904441Z50	4"	2½"	4"	2.41	3.08	5.56	4.89
C1904541Z50	4"	3"	4"	2.67	3.13	5.82	5.43

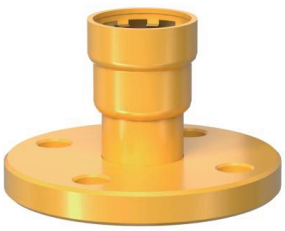
ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ ТИП P X FPT X P HEAVY STEEL PRESS GAS

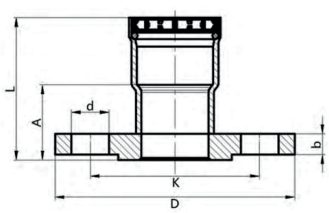




Серийный номер	Размер 1	Размер 2	Размер 3	A (in)	A1 (in)	L (in)	L1 (in)
C1700341Z50	¾"	½"	¾"	1.12	1.02	2.26	1.56
C1700441Z50	¾"	¾"	¾"	1.12	1.04	2.26	1.58
C1700541Z50	1"	½"	1"	1.23	1.19	2.58	1.73
C1700641Z50	1"	¾"	1"	1.23	1.19	2.58	1.73
C1700741Z50	1¼"	½"	1¼"	1.41	1.32	3.23	1.86
C1700841Z50	1¼"	¾"	1¼"	1.41	1.34	3.23	1.89
C1700941Z50	1¼"	1"	1¼"	1.41	1.38	3.23	2.04
C1701041Z50	1½"	½"	1½"	1.58	1.43	3.45	1.95
C1701141Z50	1½"	¾"	1½"	1.58	1.41	3.45	1.97
C1701241Z50	1½"	1"	1½"	1.58	1.58	3.45	2.25
C1701341Z50	1½"	1¼"	1½"	1.58	1.47	3.45	2.15
C1701441Z50	2"	½"	2"	1.82	1.71	3.8	2.25
C1701541Z50	2"	¾"	2"	1.82	1.73	3.8	2.28
C1701641Z50	2"	1"	2"	1.82	1.89	3.8	2.56
C1701741Z50	2"	1¼"	2"	1.82	1.78	3.8	2.45
C1701841Z50	2"	1½"	2"	1.82	1.73	3.8	2.41
C1701941Z50	2½"	¾"	2½"	1.36	2	3.15	2.56
C1702041Z50	3"	¾"	3"	1.45	2.25	3.75	2.8
C1702141Z50	4"	¾"	4"	1.56	2.76	4.73	3.32

ПРЕСС-ФЛАНЕЦ



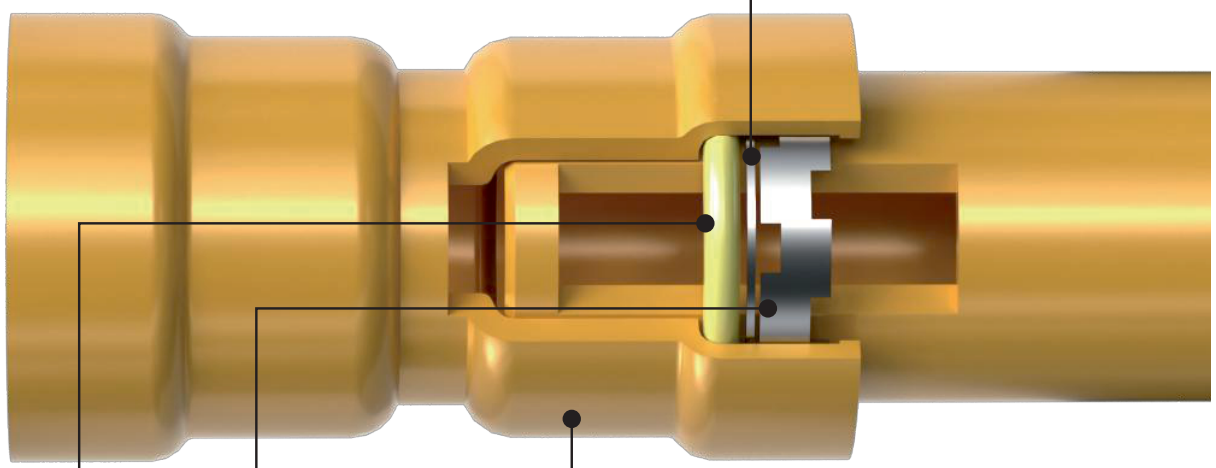


Серийный номер	Размер 1	A (in)	L (in)	b (in)	K (in)	D (in)	d (in)
C3200241Z50	½"	1.52	2.58	0.47	2.36	3.54	0.63
C3200341Z50	¾"	1.58	2.75	0.52	2.76	3.95	0.63
C3200441Z50	1"	1.76	3.1	0.58	3.12	4.34	0.63
C3200541Z50	1¼"	1.89	3.71	0.65	3.5	4.54	0.63
C3200641Z50	1½"	2.06	3.93	0.71	3.86	4.93	0.63
C3200741Z50	2"	2.08	4.06	0.78	4.76	5.91	0.76
C3200841Z50	2½"	1.54	3.34	0.89	5.52	7.1	0.76
C3200941Z50	3"	1.65	3.95	0.97	5.99	7.49	0.76
C3201041Z50	4"	1.63	4.8	0.97	7.52	9.06	0.76

ПРЕСС-ИНСТРУМЕНТ	Серийный номер	Технические характеристики	Комплект поставки
	PZ-1550	**Номинальная мощность:** 32 KN **Ход поршня:** 40 мм **Диапазон прессования:** 12-54 мм (1/2»-2») для труб из нержавеющей стали, 15-32 мм (1/2»- 1¼) для труб из углеродистой стали, 12-108 мм (1/2»-4») для PEX, многослойных и медных труб. **Цикл обжатия:** приблизительно 3-4,5 секунды **Стандартная батарея:** 18 В Li x0002 ion емкостью 4,0 Ач **Время зарядки:** 80 минут **Зарядное устройство:** входное напряжение 220 В переменного тока, выходное напряжение 50/60 Гц DC 18/14.4 3А. **Рабочая температура:** -10°C ~ + 40°C	**Аккумулятор:** 2 шт. **Зарядное устройство:** 1 шт. **Комплект пресс клещей ду. 15; 20; 25:** 1 шт. **Пластиковый кейс:** 1 шт.
	ED-60100	**Номинальная мощность:** 80 KN **Ход поршня:** 80 мм **Диапазон прессования:** 60-108 мм (2»-4») для труб из нержавеющей и углеродистой стали. **Цикл обжатия:** приблизительно 10-25 секунд (зависит от диаметра трубы). **Количество циклов обжатия на одном заряде аккумулятора:** 50. **Стандартная батарея:** 18 В Li x0002 ion емкостью 5,0 Ач **Время зарядки:** 100 минут **Зарядное устройство:** входное напряжение 220 В переменного тока, выходное напряжение 50/60 Гц DC 18/14.4 3А. **Рабочая температура:** -10°C ~ + 40°C **Интервал технического обслуживания:** 15000 циклов обжатия. **Вес:** 11,9 кг (с аккумулятором).	Аккумулятор: 1 шт. Зарядное устройство: 1 шт. Пластиковый кейс: 1 шт.

ПРЕСС-КЛЕЩИ	Серийный номер	Диаметр	Профиль
	BT02015	DN15	V
	BT02031	DN20	V
	BT02032	DN25	V
	BT02033	DN32	V
	BT02034	DN40	V
	BT02035	DN50	V
	BT02036	DN65	V
	BT02037	DN80	V
	BT02038	DN100	V
	BT02039	DN150	V
	BT02040	DN165	V

Разделительное кольцо в фитинге (перед уплотнительным кольцом HNBR) предотвращает повреждение при установке фитинга на трубу.



Корпус из углеродистой стали премиум-класса E195 с цинковым/никелевым антикоррозийным покрытием.

Двух рядное фиксирующее зубчатое кольцо выполнено из нержавеющей стали марки AISI 304. Расположение зубьев в шахматном порядке обеспечивает стабильное соединение и защиту от смещения фитинга.

Уплотнительный элемент из HNBR (гидронитрильный каучук с повышенным содержанием акрилонитрила) для газовых и топливно-масляных трубопроводов.

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Пресс-фитинги из углеродистой стали предназначены для монтажа бесшовных, сварных, черных и оцинкованных труб или труб с покрытием из эпоксидной смолы в соответствии с EN 10255, EN 10220 / 10216-1 или EN 10217-1 и ГОСТ 3262-75. Пресс-фитинги из углеродистой стали применяют для монтажа систем газораспределения. Ассортимент фитингов включает в себя: отводы, тройники, переходы диаметров, соединительные муфты, переходы на внутреннюю и наружную резьбу, фланцы и разъёмные соединения, заглушки.

КОНСТРУКЦИЯ ПРЕСС-ФИТИНГОВ

Пресс-фитинги изготовлены из углеродистой стали. Для герметичности применяется желтое уплотнительное кольцо из HNBR (Гидрированный бутадиен-нитрильный каучук). Механическая фиксация на трубе происходит благодаря кольцу захвата с зубцами, изготовленное из нержавеющей стали AISI 304.

Область применения

Пресс-фитинги из углеродистой стали предназначены для монтажа распределительных трубопроводов систем газоснабжения горючих и технических газов. Рабочее давление для горючих газов: 5 бар. Рабочее давление с техническими газами (например, сжатый воздух, аргон, азот, двуокись углерода) 16 бар. Рабочая температура с уплотнительным кольцом из HNBR (гидронитрильный каучук с повышенным содержанием акрилонитрила) -40°C ... +150° Размеры применяемых труб по ГОСТ 3262-75.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Гарантийный срок, установленный заводом-изготовителем - 1 год.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия; ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ, наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами, повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя, наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия. Срок эксплуатации изделия 50 лет. В случае обнаружения технических недостатков необходимо незамедлительно обратиться к представителю компании, находящегося по адресу:

Россия, 350051, Краснодарский край, г.о. Город Краснодар, г. Краснодар, ул. Дальняя, дом 43, офис 5.

Телефон: +7 900 005 77 75

РАЗМЕРЫ ПРИМЕНЯЕМЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75.

Размер фитинга, дюйм	Условный проход трубы dy, мм	Наружный диаметр трубы, мм		Толщина стенки трубы, мм	
		min	max	min	max
1/2''	15	20,8	21,8	1,4	4,5
3/4''	20	26,4	27,4	1,4	5
1''	25	33,2	34,2	1,4	8
1 1/4''	32	41,9	42,9	1,4	8,8
1 1/2''	40	47,8	48,8	1,4	8,8
2''	50	59,7	60,9	1,4	10

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

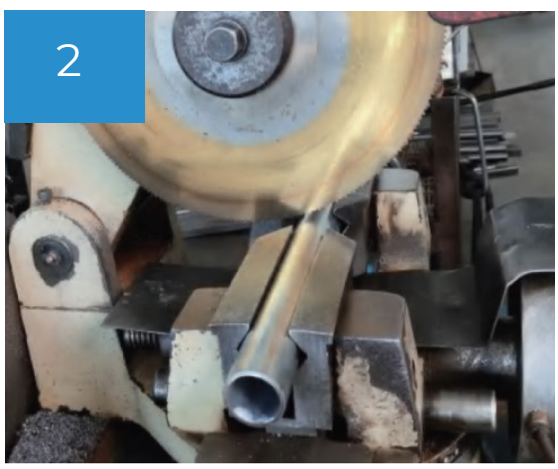
Общие указания по монтажу и требования к инструменту приведены в «Техническом пособии по монтажу пресс-фитингов из углеродистой стали». Проектирование и монтаж вести в соответствии с СП 402.1325800.2018.

1



Удалите заусенцы с внешней стороны трубопровода и подготовьте его к установке на нужную глубину с помощью напильника или инструмента для удаления заусенцев.

2



Разрежьте трубу с помощью фрезы смещающего типа или пилы с мелкими зубьями, УШМ.

3



Отшлифуйте наружный диаметр трубы до надлежащей глубины установки. Поверхность трубы должна быть гладкой, без ржавчины, вмятин, деформаций и покрытия. Убедитесь, что на поверхности нет грязи, мусора, масла и смазки.

4



Проверьте торцы фитингов, чтобы убедиться в наличии уплотнения, захватного кольца и прокладки. Убедитесь, что уплотнительное кольцо подходит для установленного применения.

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5



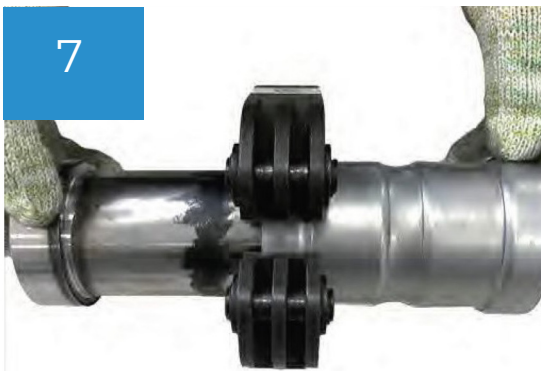
Измерьте глубину вставки. Отметьте необходимую глубину вставки на внешней стороне трубы. Маркировка глубины должна быть видна на всей сборке.

6



Наденьте фитинг на трубу на указанную глубину.

7



Выберите подходящий зажим и наденьте фитинг. Инструкции по использованию инструмента приведены в руководстве производителя инструмента.

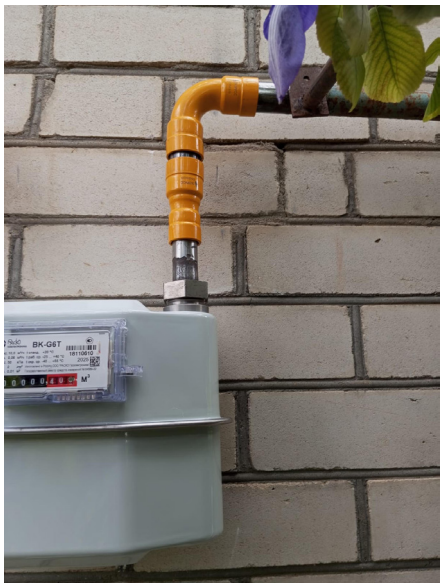
8



Для фитингов от 1/2'' до 1'' установите прижимную губку под прямым углом к посадочному буртику. Для фитингов от 1-1/4'' до 2'' установите прижимное кольцо под прямым углом к посадочному бортику и проверьте правильность зацепления зажима.

ПРИМЕРЫ МОНТАЖЕЙ





















RUSSIAN FEDERATION

№

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.67656

Срок действия с 27.09.2024 по 26.09.2027

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28, Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс", Россия, 105082, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Басманный, пер. Переведеновский, д. 13, стр. 18, помещ. 21Н/3, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Пресс-фитинги из углеродистой стали для монтажа систем газоснабжения. Торговой марки ГАЗРУСС (см. приложения №1-4). Серийный выпуск.

код ОК 24.52.30

код ТН ВЭД 7307 199 000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ Спецификации изготовителя, ГОСТ 8965-75 п.п. 2.2,2.3

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «ГАЗРУСС», Адрес: Россия, 350051, Краснодарский край, г.о. Город Краснодар, г. Краснодар, ул. Дальняя, дом 43, офис 5, ИНН: 2308285472, ОГРН: 1222300021811, телефон: +7 (918) 181-33-99, электронная почта: info@gasruss.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний (исследований) №62086-ПРГ/24 от 26.09.2024. Испытательная лаборатория ООО «Прогресс», аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).

Проверка подлинности сертификата соответствия

Руководитель органа по сертификации В.В. Ерофеев
подпись / инициалы, фамилия

Эксперт А.Р. Теплова
подпись / инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

АО «ОПЦИОН», Москва, 2024 г., «В». ТЗ № 1004.

RUSSIAN FEDERATION

№

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.67656
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 27.09.2024 по 26.09.2027

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28
Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс"
Россия, 105082, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Басманный, пер. Переведеновский, д. 13, стр. 18, помещ. 21Н/3, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/ код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
24.52.30./ 7307 199 000	Стальная труба моделей: C0000241Z50, C0000341Z50, C0000441Z50, C0000541Z50, C0000641Z50 , C0000741Z50, C0000841Z50, C0000941Z50, C0001041Z50	ГОСТ 8965-75 п.п.2.2,2.3
	Заглушка Heavy Steel Press Gas моделей: C0500241Z50, C0500341Z50, C0500441Z50, C0500541Z50, C0500641Z50, C0500741Z50, C0500841Z50, C0500941Z50, C0501041Z50	
	Муфта равнопроходная Heavy Steel Press Gas. моделей: C0100243Z50, C0100343Z50, C0100443Z50, C0100541Z50, C0100641Z50, C0101841Z50, C0100841Z50, C0102041Z50, C0101041Z50	
	Муфта редукционная Heavy Steel Press Gas. моделей: C0200143Z50, C0200243Z50, C0200343Z50, C0200541Z50,C0200641Z50,C0200841Z50, C0200941Z50,C0201041Z50, C0201341Z50,C0201441Z50,C0201541Z50, C0201841Z50,C0201941Z50, C0202041Z50,C0202141Z50,C0202541Z50, C0202641Z50,C0202741Z50, C0202841Z50,C0203341Z50,C0203441Z50, C0203541Z50,C0203641Z50	
	Ниппель переходной P/HP Heavy Steel Press Gas моделей: C0700143Z50, C0700243Z50,C0700341Z50,C0700441Z50,C0700541Z50,C0700641Z50,C0700741Z50 C0700841Z50,C0700941Z50	

Руководитель органа по сертификации В.В. Ерофеев
подпись — инициалы, фамилия

Эксперт А.Р. Теплова
подпись — инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

АО «ОПЦИОН», Москва, 2024 г., «В», ТЗ № 1004.

RUSSIAN FEDERATION

№

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.67656
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 27.09.2024 по 26.09.2027

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28
Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс"
Россия, 105082, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Басманный, пер. Переведеновский, д. 13, стр. 18, помещ. 21Н/3, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/ код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
24.52.30./ 7307 199 000	Ниппель переходной P/BP Heavy Steel Press Gas моделей: C0600241Z50,C0600441Z50,C0600541Z50,C0600841Z50,C0600941Z50, C0601041Z50,C0601141Z50,C0601241Z50,C0601341Z50,C0601441Z50, C0601541Z50,C0601641Z50,C0601741Z50,C0601841Z50,C0601941Z50, C0602041Z50,C0602141Z50,C0602241Z50,C0602341Z50,C0602441Z50, C0602541Z50,C0602641Z50,C0602741Z50,C0602841Z50	ГОСТ 8965-75 п.п.2.2,2.3
	Переходник редукционный тип FTG/P Heavy Steel Press Gas моделей: C0300143Z50,C0300341Z50,C0300243Z50,C0300441Z50,C0300541Z50,C0300641Z50 ,C0300741Z50,C0300841Z50,C0300941Z50,C0301041Z50,C0301141Z50	
	Муфта равнопроходная подвижная P/P тип SL Heavy Steel Press Gas моделей: C0400243Z50,C0400343Z50,C0400443Z50,C0400541Z50,C0400641Z50,C0400741Z50 ,C0400841Z50,C0400941Z50,C0401041Z50	
	Муфта равнопроходная подвижная P/P тип OS Heavy Steel Press Gas моделей: C8800241Z50,C8800341Z50,C8800441Z50,C8800541Z50,C8800641Z50,C8800741Z50	
	Отвод 90°,тип P/P Heavy Steel Press Gas моделей: C0800243Z50,C0800343Z50,C0800443Z50,C0800541Z50,C0800641Z50,C0801841Z50 ,C0801941Z50,C0802041Z50,C0802141Z50	
	Отвод 90°,тип FTG/P Heavy Steel Press Gas моделей: C0900143Z50,C0900243Z50,C0900343Z50,C0900441Z50,C0900541Z50,C0900641Z50 ,C0900741Z50,C0900841Z50,C0900941Z50	

Руководитель органа по сертификации — подпись — В.В. Ерофеев (инициалы, фамилия)

Эксперт — подпись — А.Р. Теплова (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

АО «ОПЦИОН», Москва, 2024 г., «В», ТЗ № 1004

RUSSIAN FEDERATION

№

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 **в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации**

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.67656
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 27.09.2024 по 26.09.2027

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28
Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс"
Россия, 105082, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Басманный, пер. Переведеновский, д. 13, стр. 18, помещ. 21Н/3, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/ код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
24.52.30./ 7307 199 000	Отвод 45°, тип P/P Heavy Steel Press Gas моделей: C1300241Z50, 1300341Z50,C1300441Z50,C1300541Z50,C1300641Z50,C1300741Z50, C1300841Z50,C1300941Z50,C1301041Z50	ГОСТ 8965-75 п.п.2.2,2.3
	Отвод 45°,тип FTG/P Heavy Steel Press Gas моделей: C1400241Z50,C1400341Z50,C1400441Z50,C1400541Z50,C1400641Z50,C1400741Z50	
	Тройник равнопроходный тип P/P/P Heavy Steel Press Gas моделей: C1600243Z50,C1600343Z50,C1600443Z50,C1600541Z50,C1600641Z50,C1600741Z50 ,C1600841Z50,C1600941Z50,C1601041Z50	
	Тройник редукционный тип P/P/P Heavy Steel Press Gas моделей: C1900341Z50,C1900441Z50,C1900541Z50,C1902341Z50,C1902441Z50, C1900941Z60,C1902541Z50,C1902641Z50,C19021Z50,C1902841Z50,C1902941Z50, C1903041Z50,C1903141Z50,C1903241Z50,C1903341Z50,C1903441Z50, C1903541Z50,C1903641Z50,C1903741Z50,C1903841Z50,C1903941Z50, C1904041Z50,C1904141Z50,C1904241Z50,C1904341Z50,C190444150, C1904541Z50	
	Тройник редукционный тип P/P/BP Heavy Steel Press Gas моделей: C1700341Z50,C1700441Z50,C1700541Z50,C1700641Z50,C1700741Z50, C1700841Z50,C1700941Z50,C1701041Z50,C1701141Z50,C1701241Z50,C1701341Z50 ,C1701441Z50,C1701541Z50,C1701641Z50,C1701741Z50,C1701841Z50, C1701941Z50,C1702041Z50,C1702141Z50	

Руководитель органа по сертификации В.В Ерофеев
подпись — инициалы, фамилия

Эксперт А.Р. Теплова
подпись — инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

АО «ОПЦИОН», Москва, 2024 г., «В». ТЗ № 1004

RUSSIAN FEDERATION

№

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 **в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации**
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.67656
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 27.09.2024 по 26.09.2027

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28
Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс"
Россия, 105082, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Басманный, пер. Переведеновский, д. 13, стр. 18, помещ. 21Н/3, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/ код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
24.52.30./ 7307 199 000	Фланец Heavy Steel Press Gas моделей: C3200241Z50,C3200341Z50,C3200441Z50,C3200541Z50,C3200641Z50,C3200741Z50 ,C3200841Z50,C3200941Z50,C3201041Z50	ГОСТ 8965-75 п.п.2.2,2.3
	Муфта редукционная с накидной гайкой тип P/BP Heavy Steel Press Gas моделей: C8200143Z50,C8200243Z50C8200341Z50,C8200441Z50,C8200541Z50,C8200641Z50	

Руководитель органа по сертификации — подпись — В.В. Ерофеев (инициалы, фамилия)

Эксперт — подпись — А.Р. Теплова (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

АО «ОПЦИОН», Москва, 2024 г., «В», ТЗ № 1004

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «ГАЗРУСС»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 350051, Россия, Краснодарский Край, г.о. Город Краснодар, г Краснодар, ул Дальняя, дом 43, офис 5, основной государственный регистрационный номер: 1222300021811, номер телефона: +7-918 181-33-99, адрес электронной почты: info@gasruss.ru

в лице директора Литвякова Романа Николаевича

заявляет, что Аккумуляторный Пресс Инструмент HOMEBASE

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ГАЗРУСС». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 350051, Россия, Красно дарский Край, г.о. Город Краснодар, г Краснодар, ул Дальняя, дом 43, офис 5
Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 31733-2012
Код ТН ВЭД ЕАЭС 8467292000. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011); Технический регламент Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 02-0404-D от 04.04.2025 года, выданного Испытательной лабораторией «РСТ ЛАБ». Аттестат аккредитации № РОСС RU.31532.04ИЖЧ0.ИЛ26
Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности", раздел 8 ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", разделы 4, 6–9 ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Декларация о соответствии распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 03.04.2030 включительно

М.П. Краснодарский край г. Краснодар ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ГАЗРУСС ОГРН 1223000021811 Российская Федерация

_____ (подпись) Литвяков Роман Николаевич (Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA03.B.38091/25

Дата регистрации декларации о соответствии: 03.04.2025

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия.

Наименование и обозначение продукции
Пресс инструмент Homebase моделей, PZ-1550, ED-60100.
Пресс клещи профиль «V» моделей ,BT02015-DN 15,BT02031- DN 20, BT02032-DN 25, BT02033- DN 32, BT02034- DN 40, BT02035- DN 50, BT02036- DN 65, BT02037-DN 80, BT02038- DN 100, BT02039- DN 150, BT02040- DN 165.

ТАКЖЕ НАША КОМПАНИЯ ПРОИЗВОДИТ

КОТЛЫ МОДУЛЬНОГО ТИПА НАРУЖНОГО РАЗМЕЩЕНИЯ

Модельный ряд GNR от 40 кВт до 1200 кВт



Предназначены для отопления жилых, промышленных и прочих помещений

- термоизоляционный корпус
- вентиляционная решетка открывается при запуске котла
- медные теплообменники
- внутренние коллектора отопления и газа из нержавеющей стали
- герметичный ЖК дисплей

24 МЕСЯЦА ГАРАНТИИ



gazruss.ru

ООО "ГАЗРУСС" ИНН 2308285472 КПП 230801001 ОГРН 1222300021811

г. Краснодар, ул. Дальняя, д. 43, офис 5

+ 7 900 005-77-75